

ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК / TECHNICAL SPECIFICATION

за набавку материјално-техничких ресурса / for the procurement of material and technical resources



Технички захтев за набавку : / Technical requirement for procurement of : Набавка Мазива
Евиденциони број из АЗ : 48, 49, 50, 51, 58, 59, 240, 241, 242, 254, 307, 308, 316, 375, 398

P.бр.	Технички опис	English Description	Техничке карактеристике / Technical characteristics	Стандард / Цртеж	JM / Unit of measure	Количина	ИД-НИС идент. број	Захт. за набав. (ЗЗН)	* Сертификат
1	Маст бакарна за високе температуре Anti-seize	Copper grease for high temperatures Anti-size	Бакарна анти-сеизе маст се користи на прирубичним спојевима, спречава лепљење, корозију и запекнуће металних спојева. Температурни опсег - 54 °C до 982 °C ИСПОРУЧИТИ У ПАКОВАЊИМА ОД 0,4 KG ДО 0,5 KG		KOM	60	8103489		
2	Маст за високе температуре Фамол PL		Примењује се за подмазивање клизних лежјаева, стаза, површина и других јако оптерећених машинских склопова изложених утицају високих температура. Температурни опсег примене: -30°C до 450°C Испоручити у паковањима од 0,8 KG		KOM	40	8103448		
3	Маст за високе температуре Фамол TA		Пружа заштиту од запекнућа и корозије вијчаних спојева изложених високим притисцима. Монтажа и демонтажа компонента изложених утицају околине нпр. вијци, прирубнице, вретена вентила, поклопци. Температурни опсег примене: -40°C до +1100°C Испоручити у паковањима од 0,8 кг		KOM	40	8109390		
4	Маст за високе температуре OKS 424		За котрљајуће лежјаеве на високим температурама и при великим оптерећењима. Добра отпорност на високе температуре. Radna temperatura: -30°C -> +200°C NLGI klasa: 1-2 Испоручити у паковањима од 1KG		KG	10	8111400		
5	Маст за подмазивање вијака		MEGA FETT HT 1400		KG	10	8109153		
6	Маст за високе температуре MOLYKOTE P-37		Ефикасно подмазује вијчане спојеве у гасним и парним турбинама које се налазе у електранама, нудећи компатибилност са изузетно високим температурама до +1400°C (+2552°F). Испоручити у паковањима 0,5 KG		KOM	40	8111403		
7	Маст за подмазивање лежјаева Алмаплекс 1275		Његова робусна формулација алуминијумског комплекса спречава продирање воде и других загађивача који могу да униште дугорочни век трајања опреме. Испоручити у паковањима до 0,5 KG		KOM	50	8103379		
8	Маст синтетича Audoco 608		Audoco заптивачи су течности високог вискозитета, специјално произведене за заптивање и подмазивање конусних вентила. Користи се за подмазивање славина за процеси флуид 10% каустичну соду. Штампани димензија фи 35x220		KG	30	8103431		
9	Маст за зупчасте спојнице		Формулисана је са синтетичком базом течносту ICO класе вискозности (VG) 1500 и висококвалитетним згушњивачем на бази литијум комплекса. Има препоручени опсег радне температуре од -30 °C до 150 °C Испоручити у паковањима од 16 KG		KG	64	8114111		
10	Индустријски чистач		Број артикла : 089314005 испоручити у канистерима од 5 л		L	120	8114110		

Прилози / посебни технички захтеви (дозвољена одступања, специфична паковања): / Attachments / special technical requirements (allowed deviations, specific packaging):

Приликом испоруке потребно је доставити Сертификат о анализи/CoA/SDS и TDS.

Потребни документи / референтна листа: / Required documents/ Reference List:

А.Извештаји о испитивању производа (хемијски састав, механичке особине, физичко - хемијске особине): / Product Test Reports (chemical composition, physical and chemical characteristics):

- 1 Документација у складу са SRPS EN 10204/3.1 / Documentation in accordance with SRPS EN 10204/3.1
- 2 Документација у складу са SRPS EN 10204/3.2 / Documentation in accordance with SRPS EN 10204/3.2
- 3 Извештај о испитивању механичких особина / Mechanical properties test report
- 3.1. Визуелна и димензиона контрола / Visual and dimensional inspection
- 3.2. Испитивања без разарања (ИБР) / Non Destructive Testing (NDT)
- 3.2.1. Радијографија / Radiography
- 3.2.2. Ултразвучни тест / Ultrasound
- 3.2.3. Магнетно / Magnetic particle test
- 3.2.4. Пенетранти/ Penetrants
- 3.3. Тест притиска / Pressure test
- 3.3.1. Хидростат / Hydrostatic test
- 3.3.2. Пнеуматски тест / Pneumatic test
- 4 Извештај о испитивању хемијског састава / Chemical properties test report
- 5 Извештај о испитивању физичко-хемијских особина / Physical and chemical properties test report
- 6 Сертификат о анализи / CoA-Certificate of Analysis

В. Сертификати о примењеним системима менаџмента: / Certificates for applied management systems:

- 1 ISO 9001
- 2 ISO 14001
- 3 ISO 17025
- 4 ISO 45001
- 5 ISO 50001

С. Сертификати о квалитету производње: / Production quality certificates:

- 1 API
- 2 EN
- 3 ANSI
- 4 GOST
- 5 DIN
- 6 INTI

*Инструкција аутору: Уколико технички одговара више стандарда о квалитету производње, потребно је укључити све одговарајуће сертификате у техничком задатку

Д. Други сертификати: / Other certificates:

- 1 Спецификација материјала / Material specification
- 2 Сертификат о пореклу производа / Certificate of origin

Е. Техничка документација: / Technical documents:

- 1 EX сертификати / EX certificates
- 2 Каталог са бројевима резервних делова / Spare parts catalogue
- 3 Упутство за употребу (на српском) / Instruction manual (in Serbian)
- 4 Упутство за одржавање (на српском) / Maintenance instructions (in Serbian)
- 5 Упутство за транспорт (на српском) / Transport instructions (in Serbian)
- 6 Упутство за складиштење (на српском) / Storage instructions (in Serbian)

7 SDS (безбедносни лист, на српском) / MSDS (Material Safety Data Sheet, in Serbian)

8 Листа података / Data list

9 TDS (техничка информација) / TDS (technical information)

- 10 Уверење, којим произвођач потврђује да су на уређају за рад примењене прописане мере заштите на раду / Manufacturer's certificate confirming that prescribed occupational safety measures have been applied on the device
- 11 Сертификат о успешности производа / Product success certificate
- 12 Потврда о REACH регистрацији / REACH registration certificate
- 13 Бицидни производ (неопходна документација: подаци о идентитету бицидног производа, активне супстанце и друге супстанце садржане у бицидном производу; подаци о произвођачу бицидног

Г. Други захтеви: / Other requirements:

- 1 Гаранција / гарантни период / Warranty/warranty period
- 2 Век трајања / Work life span
- 3 Потрошња енергента током експлоатације (нпр. природни гас, електрична енергија) / Energy source consumption during exploitation (e.g. natural gas, electrical energy)
- 4 Потрошња медијума помоћног система (нпр пара, вода, компримовани ваздух) и потрошних материјала / Consumption of support system medium (e.g. steam, water, compressed air)
- 5 Паковање производа / Packaging
- 6 Резервни делови за експлоатацију за 2 године / Operational spare parts for 2 years
- 7 Листа резервних делова који су неопходни као хаваријске залихе / List of critical (emergency) spare parts required to be stored on site for acceptable repair time
- 8 Инспекција у току производње, пред испоруку / Factory Acceptance Test (FAT)
- 9 Инспекција након уградње, пред пуштање у рад / Site Acceptance Test (SAT)
- 10 Обука оператера / Operator training
- 11 У случају да добављач има INTI сертификат опреме или MTP, потребно је да га достави

Захтеви за пријемну контролу / план контролисања / Requirements for acceptance testing / Inspection plan

Контакт тех.лице за пријемну контролу: / Contact technical person resoonsible for acceptance testing: Marus Cika

HSE aspekt: / HSE aspekt:

- 1.Контакт лице саветника за хемикалије Блока наручиоца
- 2.Контакт лице HSE лице Блока наручиоца

Енергетска ефикасност: / Energy efficiency:

Напомена:

- Није дозвољено навођење произвођача (осим ако је таква спецификација оправдана са становишта предмета уговора),
- Није дозвољено наводити вредност буџета,
- Уколико Тендерска документација, укључујући и технички део тендерске документације, садржи поверљиве податке Друштва, не може се доставити трећим лицима, уколико са њима није преходно потписан уговор о поверљивости у складу са статутним прописима Друштва

Наручилац

Мариус Чика

Име и презиме

Сагласан

Бобан Михајловић

Име и презиме